

Hartverchromung

Kontakt

BOHLING GMBH & CO. KG

Hartchrom ist ein Oberflächenschutz, der sich insbesondere als Verschleißschutz und zur Verbesserung der Gleiteigenschaften eignet. Durch seinen Einsatz kann eine vielfache Standzeitverlängerung Ihrer Maschinenbauteile erreicht werden.

Hartchrom zeichnet sich durch seine Korrosionsbeständigkeit und die hohe Oberflächenhärte von 72 HRC aus. Damit wird die Lebenszeit Ihrer Bauteile erhöht, eine Voraussetzung für störungsfreie Maschinenlaufzeiten.

Abmessungen:

Ø 600 x 2700 mm
max. Stückgewicht 1200 kg

*Wir beraten
Sie gerne*

Unser Fachpersonal steht bereit, um mit Ihnen die Bearbeitung Ihrer Maschinenbauteile gemäß Ihren Anforderungen zu planen. Bitte nehmen Sie Kontakt zu uns auf. Wir stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung...

Bohling GmbH & Co. KG
Am Binnenfeld 9
27711 Osterholz-Scharmbeck

Tel. +49 4791 9206- 0

Fax. +49 4791 9206-10

Internet: www.bohling.de
Email: info@bohling.de



Lieferprogramm
-Rundschleifen-
-Hartverchromen-



SCHLEIFTECHNIK



Rundschleifen

Außenrundschleifen Spitzenlosschleifen

Innenrundschleifen Honen

Höchste Präzision bei optimaler Oberflächenqualität erzielen wir für Sie beim Rundschleifen. Wir bearbeiten sämtlichen Materialien von Aluminium über Kunststoff bis hin zu unlegiertem und hochlegiertem Stahl.

Im Bereich des Außenrundschleifens bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Maschinenkapazitäten an. Wir sind durch unsere Vielfalt in der Lage nahezu jede Fertigungsaufgabe zu lösen.

Auch die präzisen Bearbeitungsmöglichkeiten des Innenschleifens zeichnen sich durch einen modernen Maschinenpark aus. Auch hier bieten wir Ihnen die Bearbeitung, je nach Fertigungsaufgabe, mit CNC- und konventionellen Maschinen an.

Wir schleifen für Sie auf hochpräzisen CNC Maschinen, sowie kostengünstig auf konventionellen Maschinen. Dieser umfangreiche Maschinenpark ermöglicht uns die kosten- und qualitätsoptimale Fertigung für Ihre Einzelteile oder auch größeren Serien.

CNC-Maschinen werden für die präzise Fertigung



von komplexeren Teilen und Serien eingesetzt. Ebenso setzen wir eine Reihe konventioneller Maschinen ein. Einzelteile und kleine Serien mit geringem Rüstaufwand werden dadurch kostengünstig bearbeitet.

In unserem Haus wird das Innenschleifen durch die Honbearbeitung ergänzt. Das Honen, auch Kreuzschleifen genannt, ist eine Innenbearbeitung, ähnlich dem Innenschleifen. Die Bearbeitung durch Honen garantiert eine sehr genaue Rundheit und Oberflächengüte Ihrer Bauteile.

Abmessungen (Maximalangaben):

Wir garantieren Ihnen eine hohe Qualität, die durch unser integriertes Qualitätsmanagementsystem, dem modernen Maschinenpark und sehr gut ausgebildetes Fachpersonal für Sie erzielt wird.

Abmessungen (Maximalangaben):

Außenrundschleifen Ø 620 x 4000mm
Spitzenlosschleifen: Ø 100mm

Innenrundschleifen: Ø 450 x 710mm
Honen: Ø 400 x 1500mm

Weitere Fertigungsmöglichkeiten auf Anfrage.

Weitere Fertigungsmöglichkeiten auf



Unsere zertifizierte Fertigung nach DIN EN ISO 9001:2000 und DIN EN ISO 14001 gewährleistet



Ihnen eine hohe Qualität bei einer, der heutigen Zeit angemessenen, umweltgerechten Fertigung.

Unsere Betriebsabläufe sind zu Ihrem Vorteil in den vergangenen 25 Jahren konsequent optimiert worden, so dass wir in der Lage sind Ihnen eine optimale Fertigung anbieten zu können. Alle Bearbeitungsschritte werden mit Hilfe eines modernen PPS-Systems verfolgt, wodurch eine hohe Termintreue und kostenoptimale Maschinenauslastung erzielt wird.